

2009年(平成21年)1月29日

各位

エプソントヨコム株式会社  
代表取締役社長 宮澤 要  
(コード番号 6708 東証第一部)  
お問い合わせ先 経営推進部  
TEL(042)581-1707(代)

## 製造拠点再編の取組みに関するお知らせ

エプソントヨコム株式会社(社長:宮澤 要)は、水晶振動子及び発振器事業の競争力を強化するために、2010年3月を目途に国内外の製造拠点の再編を行いますので、下記のとおりお知らせいたします。

### 記

#### 1. 製造拠点再編の概要

グローバルな視点での効率的な生産体制構築の一環として、現在福島県にある保原事業所(伊達市保原町)と小高事業所(南相馬市小高区)の生産ラインの一部を、海外工場に移管いたします。

更に、保原事業所のその他の生産ラインは2010年3月を目途に小高事業所に集約し、併せて市場の動きやお客様の要求に迅速に対応するための最適な組織・体制として、国内でのものづくりを強化いたします。

#### 2. 製造拠点再編の理由

2005年10月の事業統合以降、当社グループではグローバルな製造拠点の最適化を推進してまいりました。加えて、昨年来の米国サブプライムローン問題に端を発する世界的な金融危機と景気後退という事業環境の激変を乗り切るために、効率的な生産体制構築が急務であります。特に、主力事業であるAT事業においてNo.1となるためのビジネスモデルづくりを進めています。

今回の製造拠点の再編は、お客様が求めている価値が何かを分析し、AT事業を「基地局や基幹ネットワーク機器向け等の少量多品種の高精度応用製品」と「携帯電話機向けなどの大量生産を行っている製品」に分類して、それぞれ最も効率の良い方法で事業運営を可能とするためのものです。

引続き、生産体制の効率化を推進し、AT事業の更なる高効率化と、グローバルな競争力の飛躍的な向上を図ってまいります。

以上

#### <用語説明>

AT:人工水晶のカット角からATと呼ばれ、振動片の上面と下面が逆方向に動くように振動します。主に数MHz(メガヘルツ)~数百MHz帯域の周波数で振動し、各種電子機器に使用されるIC等のクロックや基準信号などに使用されます。